

Tolleranze per prodotti finiti a freddo in barre

CLASSI DI TOLLERANZA PER PRODOTTI FINITI A FREDDO (UNI EN 10278: 2002)

Condizioni di fornitura	Classe di tolleranza secondo ISO 286-2					
	h7	h8	h9	h10	h11	h12
Trafilato	-	-	T	T	T - E - Q	T - E - Q
Pelato	-	-	T	T	T	T
Rettificato	T	T	T	T	T	T

T= Tondo; E= Esagono; Q= Quadro.

Le tolleranze dimensionali devono essere scelte tra quelle ammesse in tabella.

TOLLERANZE DIMENSIONALI STANDARD RODACCIAI PER PRODOTTI FINITI A FREDDO IN BARRE

	Tonde trafilate	Esagonali e quadre trafilate	Pelate	Rettificate
Tolleranze dimensionali	h10	h11	h10	h9

Se non diversamente specificato all'atto della richiesta d'offerta e dell'ordine, le tolleranze dimensionali per le barre a freddo saranno quelle elencate nella tabella.

TOLLERANZE DIMENSIONALI PER PRODOTTI FINITI A FREDDO IN BARRE (UNI EN 10278: 2002)

Dimensioni nominali (mm)		h7	h8	h9	h10	h11	h12	h13
da	a							
1	3	0,010	0,014	0,025	0,040	0,060	0,100	+0,14
3	6	0,012	0,018	0,030	0,048	0,075	0,120	+0,18
6	10	0,015	0,022	0,036	0,058	0,090	0,150	+0,22
10	18	0,018	0,027	0,043	0,070	0,110	0,180	+0,27
18	30	0,021	0,033	0,052	0,084	0,130	0,210	+0,33
30	50	0,025	0,039	0,062	0,100	0,160	0,250	+0,39
50	80	0,030	0,046	0,074	0,120	0,190	0,300	+0,46
80	120	0,035	0,054	0,087	0,140	0,220	0,350	+0,54
120	180	0,040	0,063	0,100	0,160	0,250	0,400	+0,63
180	200	0,046	0,072	0,115	0,185	0,290	0,460	+0,72

*= Campo non previsto dalla norma EN 10278

Nella tolleranza "h", le dimensioni sono tutte inferiori alla dimensione nominale. Il valore massimo coincide con la dimensione nominale stessa, mentre l'ampiezza del campo di tolleranza è rilevabile dalla tabella.

La misura del diametro reale della barra deve essere effettuata ad almeno 150 mm dalle estremità, come stabilito da EN 10278.

La tabella riporta anche l'ampiezza del campo di tolleranza k13, da noi utilizzato per i prodotti "pelati siderurgici" in acciaio inossidabile (esecuzione 1X). Questo scostamento è tutto superiore alla dimensione nominale.