

Tolleranze prodotti laminati a caldo

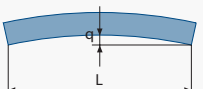
TOLLERANZE SUL DIAMETRO PER BARRE LAMINATE A CALDO (UNI EN 10060: 2004)

Diametro (mm)	Tolleranza normale (mm)	Diametro (mm)	Tolleranza normale (mm)	Diametro (mm)	Tolleranza normale (mm)	Diametro (mm)	Tolleranza normale (mm)
10	±0,4	30	±0,6	70	±1	140	±2
12							
13							
14							
15							
16	±0,5	40	±0,8	90	±1,3	165	±2,5
18							
19							
20							
22							
24	±0,6	52	±1	115	±1,5	190	±3
25							
26							
27							
28							
		63		125		200	
		65		130		220	
				135		250	

Il diametro di una barra, misurato in un qualsiasi punto situato ad almeno 100 mm dalle estremità, deve essere entro i limiti indicate in tabella. Se non altrimenti concordato, la cesoiatura può deformare le estremità delle barre.

TOLLERANZE DI RETTILINEITÀ PER BARRE LAMINATE A CALDO (UNI EN 10060: 2004)

Diametro nominale (mm)	Tolleranza (mm)
$d \leq 25$	Non fissata
$25 < d \leq 80$	$q \leq 0,4\% \text{ di } L$
$80 < d \leq 250$	$q \leq 0,25\% \text{ di } L$



Nota: la rettilineità deve essere misurata su tutta la lunghezza della barra.

TOLLERANZE DI CIRCOLARITÀ PER BARRE LAMINATE A CALDO (UNI EN 10060: 2004)

L'errore di circolarità o di ovalizzazione è la differenza tra il più grande e il più piccolo diametro della stessa sezione. Deve essere misurato ad almeno 100 mm dalle estremità della barra e non può eccedere il 75% della tolleranza sul diametro.

TOLLERANZE PER ROTOLI LAMINATI A CALDO (VERGELLE)

Vergelle in acciaio automatico, da cementazione, da bonifica, da tempra superficiale, inossidabile

Tolleranze a norma prEN 10017: 2002

Diametro (mm)	Tolleranza (mm)
da	a
5,0	9,5
10,0	15,5
16,0	25,0
26,0	39,0
40,0	50,0

Vergelle in acciaio per bulloneria e per stampaggio a freddo

Tolleranze a norma EU 108-72 grado A - UNI 7356-74

Diametro (mm)	Tolleranza (mm)
da	a
5,50	10,00
10,50	15,50
16,00	21,50
22,00	30,00

TOLLERANZE DI CIRCOLARITÀ PER ROTOLI LAMINATI A CALDO (EN 10017: 2002)

L'errore di circolarità o di ovalizzazione è la differenza tra il più grande e il più piccolo diametro della stessa sezione, e non può eccedere l'80% della tolleranza sul diametro.